



RIVELA CM-XR

**Sensore perimetrale attivo multifunzione Via radio
Bidirezionale FM 868 MHz**

Manuale di installazione

Manuale rev. 1.0 del 11/02/2022
Hardware 1.0 - Firmware 1.0

RIVELA CM-XR

Sensore perimetrale attivo multifunzione Via radio Bidirezionale FM 868MHz

Contatto magnetico per apertura infissi, sismico per rilevamento rottura vetri o per Circuito antistrappo

CARATTERISTICHE

- Sensore magnetico ad effetto Hall
- Rilevatore sismico/rottura vetri
- Circuito antistrappo
- Ingresso conta-impulsi avvolgibile
- Circuito antisabotaggio e antimanomissione
- Possibilità di posizionare i magneti su ambo i lati
- Visualizzazione allarmi
- Alimentazione: 3,6v- 1,2 Ah batteria litio 1/2AA ER14250
- Autonomia 3 anni (ad uso standard).
- Freq. Radio 868MHz-FM.
- Ingresso NC ausiliario

1 Guida all'installazione

ATTENZIONE: Prima di ogni prova associare il sensore al ricevitore.

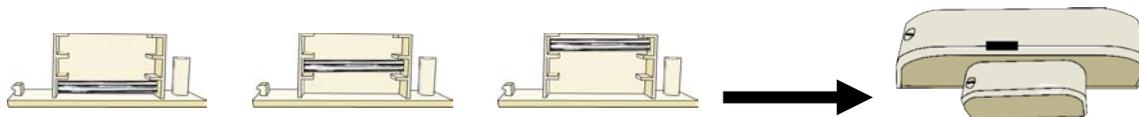
Il sensore può essere installato su infissi come contatto magnetico e o sismico.

Su vetrate come sismico per allarme rottura vetri. Rimuovere il circuito e fissare il fondo con le viti fornite o se su vetrate con collanti per vetro. Riposizionare il circuito nel fondo

1.1 Installazione contatto

Se non è richiesto il contatto magnetico passare al paragrafo 1.2

Posizionare il magnete a destra e/o a sinistra come mostrato, sull'anta mobile che si vuole proteggere dall'apertura. Allineare il magnete come in figura posizionandolo ad una distanza massima di 1 cm Per compensare l'eventuale dislivello tra sensore e magnete aprire la porta magnete e posizionare il magnete in una delle tre posizioni indicate.



1.2 Installazione Sismico

Se la funzione Sismico non è richiesta passare al paragrafo 2

DIP 2 in Pos ON Allarme Sismico Abilitato

Il sensore è così abilitato a rilevare le forti vibrazioni che si generano con violenti colpi sulla superficie da proteggere. Utile per protezione di vetrate, infissi o inferiate.

2. Inserimento della batteria

Posizionare la Batteria nel suo alloggiamento facendo attenzione alla polarità.

3. Associazione del sensore nel sistema può essere effettuato generando un allarme Tamper (rilasciando il pulsante Tamper) o inserendo la batteria nella fase di apprendimento.

4. Inizializzazione

una volta associato il sensore e verificato la copertura radio, procedere all'inizializzazione. Rimuovere la Batteria e configurare la modalità operativa, chiudere l'eventuale anta con il magnete ed inserire la batteria, il sensore entrerà in autoapprendimento per 2 minuti in questa fase i LED lampeggeranno alternativamente; dopo 20 Sec se il magnete è presente il lampeggio sarà più veloce. **Non variare le condizioni operative**, (l'anta deve rimanere chiusa ed il sensore non deve essere soggetto a vibrazioni). Attendere l'accensione del Led Verde e Rosso quindi premere il Tamper ed attendere lo spegnimento dei led che confermeranno l'uscita dalla fase di apprendimento.

N.B. Ogni qualvolta con Tamper aperto viene data alimentazione il sensore entra in acquisizione magnete.

5. Programmazioni e calibrazioni

DIP 1 Pos ON LED Off Visualizzazioni disabilitate

DIP 2 Pos ON Sismico Abilitato

DIP 3 Pos ON Calibrazione Impulsi Roller

DIP 4 Pos Non utilizzato posizionare su **OFF**

Da fabbrica DIP in Pos OFF

5.1 LEDOFF

DIP 1 Pos ON

Se si vuole disattivare la visualizzazione dei LED portare il DIP 1 a ON e chiudere la cover, i led si spegneranno dopo 2 minuti, per dare l'opportunità di verificare il corretto funzionamento del sensore.

Visualizzazione Allarmi		
Allarme	Led Verde	Led Rosso
Magnetico	ON	OFF
Sismico	OFF	ON
Contatto veloce	Lamp	Lamp
Contatto Aux	Lamp	ON
Antistrappo	Lamp	OFF
Tamper	ON	ON

5.2 Calibrazione Sismico



Il sensore ha già una sua sensibilità calibrata da fabbrica a 1.

Se però si desidera variare la sensibilità procedere come segue: posizionare i **DIP su OFF**.

Con il pulsante Tamper Premuto posizionare il **DIP 2 su ON**.

Il led rosso del dispositivo inizierà a lampeggiare da 1 a 10 volte. La sensibilità del dispositivo aumenta ad ogni illuminazione del led rosso. Raggiunta la sensibilità desiderata riportare il **DIP 2 su OFF**.

5.3 CV Contatto Veloce (Roller)

Collegare il roller tra il morsetto C e CV. È possibile modificare la quantità di impulsi attraverso la seguente procedura: con il Tamper premuto portare il **DIP3 a ON**; i led lampeggeranno per confermare l'entrata in modalità programmazione rilasciare il Tamper e generare, quindi, il numero di impulsi voluti: ad ogni impulso il led verde lampeggerà per confermare la corretta acquisizione degli impulsi. Posizionare il DIP3 a OFF.

Ingressi aggiuntivi NC e C

Su questo morsetto è possibile collegare un contatto esterno.

Segnalazione Batteria Bassa

La segnalazione di batteria bassa viene visualizzata sul sensore tramite il lampeggio del **led ROSSO**, dopo un qualsiasi evento sul sensore.

6. Sostituzione Batteria

Per sostituire la batteria posizionare il sistema della centrale di allarme in modalità MANUTENZIONE, aprire ora il sensore, rimuovere la batteria scarica, premere qualche volta il pulsante di tamper, inserire la nuova batteria e richiudere il coperchio e l'eventuale anta con il magnete. Il Sensore si predisporrà al riscaldamento ed in seguito al SELF TEST dopodiché in modo autonomo si abiliterà al funzionamento operativo, l'operazione richiederà circa 2 minuti. Una volta richiuso il coperchio si può uscire dalla funzione MANUTENZIONE sulla centrale.

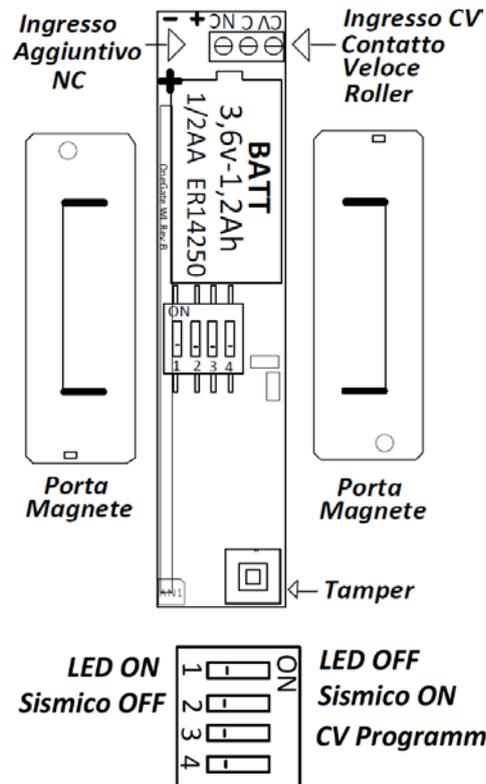
7. Avvertenze

ATTENZIONE: pericolo d'esplosione se la batteria non è sostituita nel modo corretto, sostituire solo con un tipo uguale o equivalente. Nel caso la batteria dovesse avere delle perdite di liquido, sostituire immediatamente, avendo cura di pulire l'alloggiamento della batteria e di lavarsi accuratamente le mani in caso di contatto col liquido fuoriuscito dalla batteria.

ATTENZIONE: A causa delle dimensioni ridotte del prodotto, o alcune sue parti, potrebbe essere ingerito.

Tenere lontano dalla portata dei bambini d'età inferiore ai 36 mesi.

INFORMAZIONI SULLO SMALTIMENTO (DIRETTIVA RAEE)



SMALTIMENTO DELLA BATTERIA:

Attenzione: la batteria contiene sostanze inquinanti e quindi, una volta esaurita la carica, non deve essere buttata nei rifiuti comuni ma negli appositi contenitori predisposti alla raccolta e smaltimento dei rifiuti inquinanti, secondo le leggi e le normative del luogo. Lo smaltimento corretto del presente prodotto contribuirà a garantire che i rifiuti siano sottoposti al trattamento, al recupero e al riciclaggio necessari prevenendone il potenziale impatto negativo sull'ambiente e sulla salute umana, che potrebbe derivare da un'inadeguata gestione dei rifiuti. Sono previste sanzioni molto elevate nel caso di irregolarità nel rispetto de Decreto Legislativo 151/05.

DATI TECNICI

Alimentazione	½ AA 3,6 V
Assorbimento max	10 mA
Assorbimento a riposo	30 uA
Tempo di allarme	3 secondi
Temperatura di lavoro	-5°C/ +55°C
Frequenza di Trasmissione	868 MHz-FM
Batteria in dotazione	3,6 V ½ AA 2,4 A Litio
Durata Batteria	3,6 V ½ AA 2,4 A Litio
Umidita' ambientale	95%



SUDEL NEXT S.r.l. C.so Garibaldi, 150 - 72015 Fasano (BR)
Tel. 080 - 4421260 FAX 080 - 4422067
E - mail: info@sudelnex.com - www.sudelnex.com

